

**Deklaracja właściwości użytkowych
Nr: CELSA01BCN**

- Nazwa i kod identyfikacyjny:
Wyroby ze stali konstrukcyjnych walcowane na gorąco, typ S235/S275/S355 i gatunki JR/JO/J2.
- Nazwa i adres producenta:**
Compañia Española de Laminación S.L.
C/ Ferralla nº12,
Poligono Industrial San Vicente S/N
08755 Castellbisbal, Barcelona
(Hiszpania)
- Zamierzone zastosowanie:**
Do stosowania w konstrukcjach spawanych, łączonych śrubami i nitami.
- System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu**
System 2+
- Jednostka notyfikowana:**
AENOR N°0099
Ocena zakładowej kontroli produkcji zgodnie z systemem 2+
Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji 0099/CPR/A81/0007, wydany 27 lutego 2006.

Właściwości użytkowe wyrobu zidentyfikowanego w punkcie 1 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w punkcie 6.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych jest wydana zgodnie Rozporządzeniem (EU) Nr 305/2011, na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w punkcie 2.

W imieniu producenta podpisał:

Dyrektor Jakości



Castellbisbal, 20.06. 2016

6. Określone właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe							Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
Tolerancje wymiarów i kształtu	EN 10056-2	Kątowniki równoramienne (L)						EN 10025-1:2004	
	EN 10058	Pręty płaskie							
	EN 10059	Pręty kwadratowe							
	EN 10060	Pręty okrągłe							
	EN 10024	IPN							
	EN 10034	IPE/HE/UB/UC							
	EN 10279	UPE/UPN/PFC							
Wydłużenie (%)	Typ i gatunek	Grubość nominalna (mm)							
		≥3≤40	>40≤63	>63≤100					
	S235JR / JO / J2	26	25	24					
	S275JR / JO / J2	23	22	21					
Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Typ i gatunek	Grubość nominalna (mm)							
		≥3 ≤100							
	S235JR / JO / J2	360 - 510							
	S275JR / JO / J2	410 - 560							
S355JR / JO / J2	470 - 630								
	Typ i gatunek	Grubość nominalna (mm)							
		≤16	>16≤40	>40≤63	>63≤80			>80≤100	
	S235JR / JO / J2	235	225	215	215			215	
S275JR / JO / J2	275	265	255	245	235				
S355JR / JO / J2	355	345	335	325	315				
Udarność (J)	Typ i gatunek	Temperatura (°C)	Grubość nominalna ≤150 mm						
	S235/275/355 JR	20	27						
	S235/275/355 JO	0	27						
	S235/275/355 J2	-20	27						
Spawalność (skład chemiczny)	Typ i gatunek	CEV% max							
		≥3≤40	>30≤40	>40≤150					
	S235JR / JO / J2	0,35	0,35	0,38					
	S275JR / JO / J2	0,40	0,40	0,42					
S355JR / JO / J2	0,45	0,47	0,47						
Trwałość (skład chemiczny)	Typ i gatunek	C % max		Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max	Cu % max
		≤40	>40						
	S235JR	0,19	0,23	---	1,50	0,045	0,045	0,014	0,60
	S235JO	0,19	0,19	---	1,50	0,040	0,040	0,014	0,60
	S235J2	0,19	0,19	---	1,50	0,035	0,035	---	0,60
	S275JR	0,24	0,25	---	1,60	0,045	0,045	0,014	0,60
	S275JO	0,21	0,21	---	1,60	0,040	0,040	0,014	0,60
	S275J2	0,21	0,21	---	1,60	0,035	0,035	---	0,60
	S355JR	0,27	0,27	0,60	1,70	0,045	0,045	0,014	0,60
	S355JO	0,23	0,24	0,60	1,70	0,040	0,040	0,014	0,60
	S355J2	0,23	0,24	0,60	1,70	0,035	0,035	---	0,60