

## Leistungserklärung

### Nº: CELSA01BCN

1. **Name und Identifizierung des Bauprodukts:**  
Warmgewalzte Bauprodukte aus Stahl, Typ S235/S275/S355 in Güten JR/J0/J2
2. **Name und Adresse des Herstellers:**  
Compañía Española de Laminación S.L.  
C/ Ferralla nº12,  
Polígono Industrial San Vicente S/N  
08755 Castellbisbal, Barcelona (Spanien)
3. **Verwendungszweck(e):**  
Einsatz in geschweißten, geschraubten und genieteten Strukturen.
4. **System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+**
5. **Notifizierte Stelle(n):**  
AENOR N°0099  
Bewertung der Produktionskontrolle beim Hersteller nach dem Bewertungssystem 2+  
Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle 0099/CPR/A81/0007, erteilt am 27.02.2006

Die Leistung des Bauprodukts unter Punkt 1 entspricht den erklärten Leistungen unter Punkt 6.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller unter Punkt 2 haftbar.

Unterschieden von und im Namen des Herstellers:



Anders Cardona Pallarès  
Quality Director

Castellbisbal, 20.06.2016

## 6. Erklärte Leistungen

Wesentliche Merkmale	Leistungen								Harmonisierte technische Spezifikationen	
Form - und Masstoleranzen	EN 10056-2		Winkelstahl						EN 10025-1:2004	
	EN 10058		Flachstahl							
	EN 10059		Vierkantstahl							
	EN 10060		Rundstahl							
	EN 10024		IPN							
	EN 10034		IPE/HE/UB/UC							
	EN 10279		UPE/UPN/PFC							
Bruchdehnung (%)	Gemäss Typ und Güte		Gemäss Nenndicke (mm)							
			≥3≤40	>40≤63	>63≤100					
	S235JR / JO / J2		26	25	24					
	S275JR / JO / J2		23	22	21					
	S355JR / JO / J2		22	21	20					
Zugfestigkeit (MPa)	Gemäss Typ und Güte		Gemäss Nenndicke (mm)							
			≥3≤100							
	S235JR / JO / J2		360 bis 510							
	S275JR / JO / J2		410 bis 560							
	S355JR / JO / J2		470 bis 630							
Streckgrenze (MPa)	Gemäss Typ und Güte		Gemäss Nenndicke (mm)							
			≤16	>16≤40	>40≤63	>63≤80	>80≤100			
	S235JR / JO / J2		235	225	215	215	215			
	S275JR / JO / J2		275	265	255	245	235			
	S355JR / JO / J2		355	345	335	325	315			
Kerbschlagarbeit (Joule)	Gemäss Typ und Güte		Temperatur (°C)		Nenndicke ≤150 mm					
	S235/275/355 JR		20		27					
	S235/275/355 JO		0		27					
	S235/275/355 J2		-20		27					
Schweisseignung (chem. Zusammensetzung)	Gemäss Typ und Güte		CEV% max							
			≥3≤40	>30≤40	>40≤150					
	S235JR / JO / J2		0,35	0,35	0,38					
	S275JR / JO / J2		0,40	0,40	0,42					
	S355JR / JO / J2		0,45	0,47	0,47					
Dauerhaftigkeit (chem. Zusammensetzung)	Gemäss Typ und Güte		C % max		Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max	Cu % max
			≤40	>40						
	S235JR		0,19	0,23	---	1,50	0,045	0,045	0,014	0,60
	S235JO		0,19	0,19	---	1,50	0,040	0,040	0,014	0,60
	S235J2		0,19	0,19	---	1,50	0,035	0,035	---	0,60
	S275JR		0,24	0,25	---	1,60	0,045	0,045	0,014	0,60
	S275JO		0,21	0,21	---	1,60	0,040	0,040	0,014	0,60
	S275J2		0,21	0,21	---	1,60	0,035	0,035	---	0,60
	S355JR		0,27	0,27	0,60	1,70	0,045	0,045	0,014	0,60
	S355JO		0,23	0,24	0,60	1,70	0,040	0,040	0,014	0,60
	S355J2		0,23	0,24	0,60	1,70	0,035	0,035	---	0,60