

Leistungserklärung
Nº: CELSA01BCN

- Name und Identifizierung des Bauprodukts:**
Warmgewalzte Bauprodukte aus Stahl, Typ S235/S275/S355 in Güten JR/J0/J2
- Name und Adresse des Herstellers:**
Compañía Española de Laminación S.L.
C/ Ferralla nº12,
Polígono Industrial San Vicente S/N
08755 Castellbisbal, Barcelona (Spanien)
- Verwendungszweck(e):**
Einsatz in geschweißten, geschraubten und genieteten Strukturen.
- System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+**
- Notifizierte Stelle(n):**
AENOR N°0099
Bewertung der Produktionskontrolle beim Hersteller nach dem Bewertungssystem 2+
Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle 0099/CPR/A81/0007, erteilt am 27.02.2006

Die Leistung des Bauprodukts unter Punkt 1 entspricht den erklärten Leistungen unter Punkt 6.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller unter Punkt 2 haftbar.

Unterschieden von und im Namen des Herstellers:



Anders Cardona Pallarès
Quality Director

Castellbisbal, 14.10.2024

6. Erklärte Leistungen

Wesentliche Merkmale	Leistungen								Harmonisierte technische Spezifikationen
Form - und Masstoleranzen	EN 10056-2	Winkelstahl							EN 10025-1:2004
	EN 10058	Flachstahl							
	EN 10059	Vierkantstahl							
	EN 10060	Rundstahl							
	EN 10024	IPN							
	EN 10034	IPE/HE/UB/UC							
	EN 10279	UPE/UPN/PFC							
Bruchdehnung (%)	Gemäss Typ und Güte	Gemäss Nenndicke (mm)							
		≥3≤40	>40≤63	>63≤100					
	S235JR / JO / J2	26	25	24					
	S275JR / JO / J2	23	22	21					
	S355JR / JO / J2	22	21	20					
Zugfestigkeit (MPa)	Gemäss Typ und Güte	Gemäss Nenndicke (mm)							
		≥3 ≤100							
	S235JR / JO / J2	360 bis 510							
	S275JR / JO / J2	410 bis 560							
	S355JR / JO / J2	470 bis 630							
Streckgrenze (MPa)	Gemäss Typ und Güte	Gemäss Nenndicke (mm)							
		≤16	>16≤40	>40≤63	>63≤80	>80≤100			
	S235JR / JO / J2	235	225	215	215	215			
	S275JR / JO / J2	275	265	255	245	235			
	S355JR / JO / J2	355	345	335	325	315			
Kerbschlagarbeit (Joule)	Gemäss Typ und Güte	Temperatur (°C)	Nenndicke ≤150 mm						
	S235/275/355 JR	20	27						
	S235/275/355 JO	0	27						
	S235/275/355 J2	-20	27						
	Schweisseignung (chem. Zusammensetzung)	Gemäss Typ und Güte	CEV% max						
		≥3≤40	>30≤40	>40≤150					
S235JR / JO / J2		0,35	0,35	0,38					
S275JR / JO / J2		0,40	0,40	0,42					
S355JR / JO / J2		0,45	0,47	0,47					
Dauerhaftigkeit (chem. Zusammensetzung)	Gemäss Typ und Güte	C % max		Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max	Cu % max
		≤40	>40						
	S235JR	0,19	0,23	---	1,50	0,045	0,045	0,014	0,60
	S235JO	0,19	0,19	---	1,50	0,040	0,040	0,014	0,60
	S235J2	0,19	0,19	---	1,50	0,035	0,035	---	0,60
	S275JR	0,24	0,25	---	1,60	0,045	0,045	0,014	0,60
	S275JO	0,21	0,21	---	1,60	0,040	0,040	0,014	0,60
	S275J2	0,21	0,21	---	1,60	0,035	0,035	---	0,60
	S355JR	0,27	0,27	0,60	1,70	0,045	0,045	0,014	0,60
	S355JO	0,23	0,24	0,60	1,70	0,040	0,040	0,014	0,60
	S355J2	0,23	0,24	0,60	1,70	0,035	0,035	---	0,60