Certificado *Certificate*

TÜVRheinland®

Para el mercado argentino
Seguridad
Vigilancia periódica
TÜVRheinland
CERTIFICADO
www.tuv.com
ID 0000100000

Licencia de Marca de Conformidad según Resolución S.I.C. N° 236/2024 relativa a Productos de Acero para Construcción.

License of Conformity Mark according to Resolution S.I.C. Nº 236/2024 related to Construction Steel.

Certificado Nro. *Certificate Nr.*	RA 4190999 AC
Informe Nro. *Report No..*	M5585839 E01
Nombre y dirección del titular de la licencia *Name and address of the license holder*	Compañia Española de Laminación S.L. Carrer de la Ferralla, 12 Pol. Ind. San Vicente, Castellbisbal, Barcelona, 08755, España
Identificación tributaria (si aplica) *TAX ID - if applicable*	---
Nombre y dirección de la fábrica *Name and address of the factory*	Compañia Española de Laminación S.L. Carrer de la Ferralla, 12 Pol. Ind. San Vicente, Castellbisbal, Barcelona, 08755, España
Origen *Origin*	España
Producto *Product*	PERFILES DOBLE T DE ACERO, DE ALAS ANCHAS, CARAS PARALELAS, LAMINADOS EN CALIENTE. SERIE IPB /*HOT ROLLED WIDE FLANGES BEAMS WITH INSIDE PARALLEL FLANGE SURFACES. IPB SERIES*
Designación *Type Designation*	F 24: F 26: F 36.
Marca comercial *Trademark*	CELSA
Características principales *Ratings and principal characteristics*	Anexo I / Annex I Informe de Laboratorio No.:LAB-FAB-CELSA-16-09-25
Información adicional (si es necesaria) *Additional information (if necessary)*	---
Ensayado según *Tested according to*	IRAM-IAS U 500-215-1:2004 IRAM-IAS U 500-215-2:2004 IRAM/IAS U 500-503: 2025
Laboratorio de ensayo *Testing Laboratory*	Laboratorio de Fabrica CELSA GROUP Carrer de la Ferralla, 12 Pol. Ind. San Vicente, Castellbisbal, Barcelona, España

1. Este certificado (tipo 5 - IRAM-ISO/IEC 17067:2015), está vinculado a un contrato y para el alcance arriba citado.
   This certificate (type 5 - IRAM-ISO/IEC 17067:2015) is based on our Testing and Certification Regulation for the above mentioned scope.

Fecha de emisión: 9/10/2025
Date of issue(day/mo/yr)

Ing. Mauricio Schamber
Gerente Servicios Industriales

Firmado digitalmente por Tüv Rheinland Argentina S.A.
Fecha: 2025.10.09 13:47:55 -03'00'

Certificador: Ing. Mauricio Schamber
Certifier:

FCMAC-Rev. 0

OAA
Organismo Argentino de Acreditación
Organismo de Certificación de Productos
OCP 003

TÜV Rheinland Argentina S.A., Av. Cabildo 642, Piso 8º, (C1426AAT), Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina.
Acreditado por el OAA / *Accredited by OAA*

Nro. Certificado: RA 4190999 AC

Informe Nro.: M 5585839 E01

Características principales / *Ratings and principal characteristics*

Anexo I / *Annex I*

Para el mercado argentino
Seguridad
Vigilancia periódica

TÜVRheinland
CERTIFICADO

www.tuv.com
ID 0000100000

Detalle del Alcance de la Aprobación como Fabricante de Materiales según Resolución S.I.C. Nº 236/2024
Details of Validity of the Approval as Manufacturer of Materials in acc. to Resolution S.I.C. Nº 236/2024

Empresa / *Manufacturer* :	**Planta** / *Work* :	**Nacionalidad** *Nationality*	**Fecha** *Date*	**Pág. Nro.** *Page No.*	TÜV-name/stamp
Compañía Española de Laminación S.L. **LH: 538914**	**Compañía Española de Laminación S.L.** **FAC: 538695**				
Dirección / *Address* : Carrer de la Ferralla, 12 Pol. Ind. San Vicente, Castellbisbal, Barcelona, 08755, España	**Dirección** / *Address* : Carrer de la Ferralla, 12 Pol. Ind. San Vicente, Castellbisbal, Barcelona, 08755, España	**España** *Spain*	**09/10/2025**	02 / 02	MS

Ítem	Designación del producto / Material Nro. *Product designation / Materials No.*	Forma de entrega *Delivery conditions* *	Artículo / Designación del producto *Article / Type of product*	Dimensiones / *Dimensions* mm **h** Altura / *Height*	
				Desde / *From*	Hasta / *Up to*
1	2	3	4	5a	5b
1	Perfiles doble T de acero, de alas anchas, caras paralelas, laminados en caliente. Serie IPB *Hot-rolled wide flange beams with inside parallel flange susfaces. IPB / HEB series*	TM	IPB	100	600

Observac. / ***Remarks***

* A = De proceso en caliente y solidificado / *solution treatment and quenched*
L = De proceso en caliente / *solution treatment*
N = Normalizada / *Normalized*
S = Distensionado / *stress relieved annealed*
G = Recocido blando / *soft annealed*
CR = Conformado (laminado) a temperatura controlada / *temperature controled rolled*
U = Sin tratamiento / *not treated*
V = Revenido y templado / *quenched and tempered*
TM = Proceso termo-mecanico / *thermo mecanical treatment*
CF = Proceso de conformado en frío / Cold forming process

Ing. Mauricio Schamber
Gerente Servicios Industriales

Firmado digitalmente por Tüv Rheinland Argentina S.A.
Fecha: 2025.10.09 13:48:11 -03'00'